

Detector de gas de oxígeno fijo OC-F08 a alta temperatura



Descripción:

El detector de gas en línea de la serie **OC-F08** utiliza un sensor importado original y el microprocesador de 32 bits de potencia ultra baja, por lo que tiene las ventajas de alta precisión, buena repetitividad, señal estable, respuesta rápida, etc. Posible conexión con muchos sistemas de controlador, como PLC, DCS, computadora y otros, con función de monitor y alarma remotos, registrador de datos y análisis.

Las aplicaciones comunes son la inspección de seguridad de gas y la alarma para la escena industrial para la inspección de gas de oxígeno en el lugar de trabajo de alta temperatura.

Características:

Señal analógica estándar de 4-20 mA y salida de señal digital RS485, salida de señal 200 ~ 1000 HZ, salida de relé, restauración de datos, registrador de datos (opcional);

Pantalla LED que muestra la concentración de gas, el tipo de gas, la unidad, el estado del instrumento, etc. Cámara de aire independiente, el sensor no es necesario para reemplazar la calibración del sensor, identificación automática de los parámetros clave del sensor

Función de protección para prevenir el ataque de alta concentración de gas.

Se puede seleccionar mostrar la concentración de gas en ppm, % LEL, % Vol. y mg / m³ es seleccionable. Funcionamiento del mando a distancia por infrarrojos;

Con el chip de adquisición ADC de 16 bits, diseñado con una placa de circuito de cuatro capas, por lo que tiene una alta capacidad anti-interferente.

Instrumentación Analítica y Ambiental, S.A. de C.V.

Josefa Ortíz de Domínguez No. 8, San Juan Ixtacala. C.P. 54160. Tlalnepantla de Baz, Estado de México, México

Teléfonos: 5526223076 5543362742 5529000607 5532823632 5513009131 5554701329 5534875023

Página web: www.iaasa-ambiental.com **Contacto:** iaasa@iaasa-ambiental.com **Soporte Técnico:** soporte@iaasa-ambiental.com

Con el certificado a prueba de explosiones, el grado a prueba de explosiones Exd II CT6.

Parámetros Técnicos:

Gas detectable	Oxígeno (O ₂)
Intervalo de detección	0 - 5 % Vol. 0 -25 % Vol. 30 % Vol. 100 % Vol. o personalizado.
Resolución	0.01 % Vol., 0.1 % Vol.
Muestreo	Difusión o bomba de succión, circulación seleccionable
Precisión	≤ ± 3 % (Fondo de escala)
Repetitividad	≤ ± 1 %
Deriva de cero	≤ ± 1 % (Fondo de escala/año)
Principio de funcionamiento	Circonia
Tiempo de respuesta (T90)	≤ 20 s
Modo de alarma	Alarma audible-visual (Opcional)
Entorno operativo	Temperatura: 0 °C a 700 °C (temperatura de trabajo del sensor) Humedad: ≤ 95 % RH (sin condensación); si es > 90 % RH, puede agregar un filtro. Presión: 86 KPa a 106 KPa
Voltaje de funcionamiento	24 V CC (16 a30 V CC)
Señales de salida	(Estándar) Sistema de tres cables Salida de señales estándar de 4 a 20 mA, disponible para PLC, DCS, etc. (Opcional) Salida de señal digital RS485 del sistema de 4 cables. (Opcional) Salida de señal de frecuencia 200 a 1000 Hz. Salida de relé de dos niveles: 220 V AC 0.5 A, 5 V CC 0.5A
Modo de instalación	Montado en la pared, tipo de tubería (Rosca: M40 * 1.5)
Material del cuerpo	Aluminio fundido
Índice a prueba de explosiones	Ex d IIC T6
Grado de protección	IP66
Interfaz eléctrica	3/4 " NPT (tornillo hembra), 1/2 " NPT (tornillo hembra).
Distancia de transmisión	≤ 2000 m
Dimensiones	210 mm × 140 mm × 92 mm (Alto × Ancho × Profundo)
Peso	Aproximadamente 1.5 Kg
Garantía	12 meses
Estándares	GB 15322.1-2003, GB 3836.1-2010, GB 3836.2-2010, GB 3836.4-2010.

Henan Oceanus Import & Export Co., Ltd. es un proveedor profesional de productos de seguridad y medio ambiente. Contamos con una excelente fuerza de Innovación y Desarrollo, así como una estricta regulación de Control de calidad y buen servicio postventa. Nuestros productos incluyen el sistema de detección de gas y el sistema de monitorización de la calidad del aire. Con la ventaja de calidad, precio, preventa / postventa.